

Раздел 4. Автоматические линии и гибкие производственные системы

1. Что не входит в состав поточной автоматической линии?:

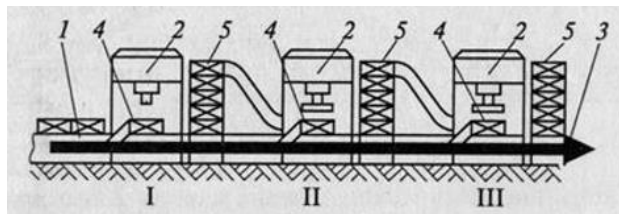
- а) автоматическое оборудование
- б) контрольные машины и приборы
- в) устройства смены инструмента и оснастки
- г) входит всё перечисленное

2. По непрерывности действия обрабатывающих инструментов или среды, на объект обработки, АЛ делятся на:

- а) заблокированные и несблокированные
- б) спутниковые и без спутниковые
- в) непрерывные и дискретные
- г) аналоговые и без аналоговые

3. Какая схема автоматической линии указана на рисунке?:

- а) заблокированная
- б) несблокированная
- в) последовательная
- г) накопительная

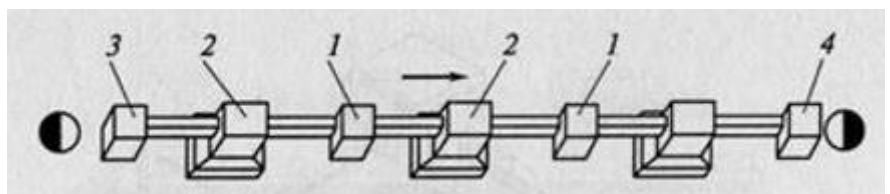


4. Как называют накопление заготовок между станками или участками?:

- а) пополняемый задел
- б) операционный запас
- в) межоперационный задел
- г) накопительный бункер

5. Что указано под цифрой 1 на рисунке?:

- а) станок
- б) бункер
- в) накопитель
- г) люнет



6. Какого типа различия встроенных станков в АЛ нет?:

- а) стандартные
- б) универсальные
- в) специальные
- г) агрегатные

7. Какого способа передачи изделий со станка на станок в АЛ нет?:

- а) бокового
- б) нижнего
- в) верхнего
- г) сквозного

8. По расположению оборудования АЛ различают:

- а) параллельные и последовательные
- б) замкнутые и незамкнутые
- в) простые и сложные
- г) низкопроизводительные и высокопроизводительные

9. Для какого типа производства предназначены АЛ?

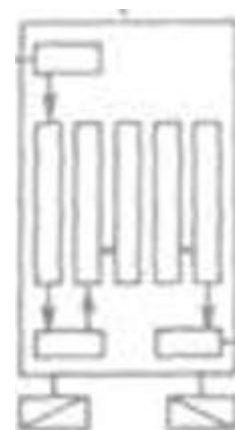
- а) единичное
- б) мелкосерийное
- в) серийное
- г) массовое

10. Какого типа используемого оборудования нет в цехах автоматах?:

- а) унифицированного
- б) с программным управлением
- в) специального
- г) все ответы верные

11. Сколько поточный участок изображён на рисунке?:

- а) пятипоточный
- б) двухпоточный и трёхпоточный
- в) однопоточный и четырёхпоточный
- г) восьмипоточный



12. Гибкий автоматизированный завод – это?:

- а) единица технологического оборудования с программным управлением и средством автоматизации
- б) гибкий автоматический участок или линия, объединённая автоматизированной системой
- в) совокупность автоматических линий или участков для изготовления изделий заданной номенклатуры
- г) совокупность гибких автоматических цехов

13. По какому показателю не классифицируют гибкую производственную систему?

- а) сроку окупаемости
- б) комплектности изготовления изделий
- в) методам обработки
- г) уровню автоматизации

14. Что такое АТСС?

- а) автоматизированная товарная система страхования
- б) автоматизированная транспортно-складская система
- в) автоматизированный токарный специальный станок
- г) автоматизированный транспорт складского состава

15. Какой показатель работы на отказ у робототехнических комплексов, если для универсальных станков принять его равным единице?

- а) 0,4...0,6
- б) 0,3...0,4
- в) 0,25...0,3
- г) 0,85...0,9